项目名称	医疗器械打码客户端	文件编号	1
机密程度	□绝密 □机密 □秘密 □公开	版本号	V2.7.0
项目类型	☑通用产品 □二次修改 □专项开发	所属部门	技术部
创建日期	2020-1-13	创建人	
审核人		审核日期	
合同编号		实施地点	

医疗器械唯一标识系统打码客户端 《操作说明书》

河北广联信息技术有限公司

2021年03月29日

	目录	
第一章、	注册完善信息	4
	1.1. 注册	4
	1.1.1. 客户端注册	4
	1.1.2. 官网注册	5
	1.2. 激活	7
第二章、	客户端具体功能	
	2.1. 客户端登录	8
	2.2. UDI-DI 产品管理	9
	2.2.1. 注册产品	9
	2.2.2. 添加其他包装 DI	10
	2.2.3. 编辑产品	11
	2.2.4. 导入	12
	2.2.5. 隐藏	13
	2.2.6. 关联 GS1	14
	2.2.7. 下载同步数据	15
	2.2.8. 上传同步数据	15
	2.2.9. 申报 DI 至国药监	15
	2.2.10. 查看国药监 DI 数据	17
	2.2.11. 同步国药监 DI 状态	18
	2.3. UDI-PI 编码生成	18
	2.3.1. 生成 UDI-PI 码	18
	2.3.2. 隐藏 UDI-PI 码	22

2

	2.3.3.	上传 UDI-PI 码2	22
	2.3.4.	下载码内容2	22
2.4.	UDI 编	码打印2	23
	2.4.1.	普通打印2	23
	2.4.2.	组合打印2	25
2.5.	历史订	已录查询2	26
2.6.	UDI	际签模板2	27
	2.6.1.	自定义模板2	27
	2.6.2.	编辑模板2	28
	2.6.3.	导入模板2	28
	2.6.4.	下载模板2	29
2.7.	UDI]源系统3	30

第一章、 注册完善信息

1.1.注册

企业注册 UDI MA 码的流程如下:



1.1.1. 客户端注册

打开打码客户端,点击【企业注册】,直接进入注册页面

UDI 医疗器械唯一标识管	理系统
	账号 密码 登录 取消 □ 记住密码 □ 自动登录 企业注册

统一二维码标识注册管理中心中国运营中心 中国二维码话册以证中心 中国二维码标识管理公共服务平台 医疗器械平台-用户注册	返回首页 返回
织/单位账户资料	
用户名 *	登录密码 *
> 窓登录IDcode半台的称号(最长48位) 中全邮箱 *	6-20位(子母、数子),区分大小与 确认 容码 *
请填写您常用的电子邮箱	6-20位(字母、数字),区分大小写
织/单位基本资料	
组织/单位名称*	组织/单位英文名称
	2-100位 (数字 字母)
^{运动组织} 中位有标,一定注册,不无件修改 组织/单位性质 *	组织/单位行业 *
清洗择组织/单位性质	
组织/单位住所 *	ISO/IFC15459代码发行机构 *
组织/単位住所*	ISO/IEC15459代码友行机构 *
专业世纪代的信息	医疗器械二维码发码机构
「日本のない」である。	□□□□==150/1EC134351\06/213049 统—社会信用代码
海远择证件类型	请填写统一社会信用代码
组织/单位注册所在地域 *	联系人 *
请选择 ▼ 请选择 ▼ 请选择 ▼	
请选择地域,提交后不可再修改	2-50位 (数字、字母、字)
组织/单位营业执照	组织/单位LOGO
选择图片	选择图片
请上传组织/单位营业执照	请上传企业Logo, 建议尺寸: 280*210, 小于5M
激活方式 *	验证码 *
● 短信验证 ◎ 邮箱激活	11375 看不清换一张
请选择激活方式	请先输入验证码,再获取短信验证码
联系人手机	短信验证码 *
11 ためご 印 月辺	获取短信验证码
	请填与短信验证码
我已阅读并同意《中国:	二理時注册认证平台服务协议》
注册	力现在 一

按要求填写企业信息,完成基本信息的登记,需要等待中心的审核。

1.1.2. 官网注册

使用浏览器访问 UDI MA 码注册解析公共服务平台,网址 http://udi.idcode. org.cn/。点击【申请注册】进入申请页面。



注册页面

本机构由国家药监局医疗器械唯一标识(UDI)描定代码发行		Ø 010-88123800 ■药监官网	UTC會网
UDI 发码服务 MA-UDI Code Distribution P	平台 latform 首	页 申请注册 培训	中心 UDI应用 服务报价 关	于我们
	Altorn E	(* 中時13世 指令) (中心 UUUWA 服防守限的 英 DI	5.77 %I.J 在 注意向企业 全論, 提供
画家药监局医疗器械唯一标识(UDI) 首网公	示代码发行机构			UTC會网
MA-UDI Code Distribution P G家 国家药品监督管理局公示	Latform 首 英印机构	页 申请注册 培训	中心 UDI应用 服务报价 关	于我们
组织/单位账户资料 "周户名:	您整想idcode平台标号(最长49位)	"登录密码:	6-24位 (御字,李母),区分大小写	
*		+10.1 (1777).	2019 W-1002 1 000 777	-
	1979-9-20 AN 1911/195 T RUTH	582 V 382 .	100 P3// VAELY (2019)	
*组织/单位名称:	您的组织/单位名称,一经注册,不允许修改	组织/单位英文名称:	2-100位 (数字、字母)	
*组织单位性质:	企业事业单位	*组织/单位行业:	请选择 マ 清选择	•
*组织/单位住所:	营业执照住所信息	*ISO/IEC15459代码发行机构:	医疗器械二维码发码机构	•
*组织/单位注册所在地域:	·清选择 × 清选择 × 清选择 ×	*联系人:	2-50位(数字、字母、字)	
社会类型:	统一社会信用代码	统一社会信用代码:	请填写统一社会信用代码	•

按要求填写企业信息,完成基本信息的登记,需要等待中心的审核。

1.2.激活

中心审核后需要激活账号才可登录,注册时登记邮箱会收到一封来自 UTC 注册解析中心的激活账号邮件,如下图所示,点击"点击激活邮箱"或邮件中的地址即可。激活后,将自动跳转到官网首页。

✔ 您的账号已激活,可登录注册与解析平台享受更多服务!

您也可以直接登录,继续您未完成的申请IDcode码操作 将在5秒后自动跳转到首页

第二章、 客户端具体功能

2.1.客户端登录

双击打码客户端图标,打开客户端登录页面如下图所示:

UDI 医疗器械唯一标识管:	理系统
	账号 密码 登录 取消 ■记住密码 ■自动登录
	企业注册

输入注册是设定的用户名和密码(可勾选【记住密码】,下次登录不用输入 用户名和密码)单击【登录】按钮,完成客户端登录,进入客户端主页面如下图 所示:

◎ E/7#68#—60月管理588 (0) 医疗器械唯一核	- 0 ×
 >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	して 医疗器械唯一标识管理系統

2.2.UDI-DI 产品管理

对医疗器械企业的产品 DI 部分进行管理,主要有注册产品、添加其他包装 DI、编辑、导入、隐藏、关联 GS1、下载同步数据、上传同步数据、申报 DI 至 至国药监、查看国药监 DI 数据和同步国药监 DI 状态操作。

点击数据表格列头可实现按本列首字母排序。

🕏 医疗器械唯一标识管理系统									-	o ×
◎ 医疗器械唯一	-标识管理系统									
	产品虹线下管理			发码机构	的同步	国药监申报				
◎ 101-11产品管理	注册产品 添加其他包装	表DI 编辑 早	寻入. 隐藏 关	联GS1 下载同	同步数据 上传同步数据	申报DI至国药监查	看国药监DI数据	司步国药监DI状态		
	产品名称:	品类编	码:	童 询 清空	产品教里: 163					- 0 ×
550 UDI-PI编码生成	产品名称	品类编码	 包装规格 	产品规格	MA-DI编码	包装级别 數量	医用耗材编码	GS1-DI编码	商品编码	添加类型
mr#284760	超声洁牙机									海加夫型
Eb. onrätteltich	喷雾									
🕒 历史记录查询	医用水杯									
[] mI标签模板	1000 C	0								
⑦ IDI 别源系统										
() 安全過出	<u> </u>									
		54								
	E	-								

2.2.1. 注册产品

注册产品页面如下图所示:

🖳 注册产品		3
* 名称:		
* 品类编码:	□ 自动生成 仅允许字母、数字、横线,长度至少6位	
* 产品规格型号:		
* 包装规格:	初级包装:0 ~	
★ MA-DI编码:	MA. 156. MO. 100032.	
医用耗材编码:		
	保存	

输入产品名称、6位品类编码、选择包装规格,产品规格型号、医用耗材编码,程序自动生成产品 MA-DI 编码,单击【保存】按钮进行产品添加操作。

1、如果产品名称、品类编码和和包装规格重复程序会给出提示。

2、可自动生成品类编码,勾选自动生成功能

2.2.2. 添加其他包装 DI

若某一产品有多种包装规格(比如初级包装、一级包装、二级包装等),需要每个包装规格都申请一个 DI。

具体操作如下(以下图为例进行说明)(必看):

1、左侧表格选择需要添加其他包装规格 DI 的产品;

2、点击【添加其他包装规格 DI】;

3、维护产品规格型号、包装级别和数量,点保存即可。

注(必看):

1、包装级别含义:箱、件、盒、包等形式,以实际情况为准,表示2
 级包装以什么形式包装1级的产品;

2、含小一级产品数量含义:2级包装内有多少个1级的数量;

3、包装规格自动编号,如该产品在本客户端已经存在初级、一级包装, 再次添加其他包装 DI 自动为二级包装,依次递增。

唯一	标识管理系统					
	产品即1线下管理 2、 点	占【添加其他包装DI】	发	码机构同步	国药监申报	
管理	注册产品 添加其他包装	DI 编辑 导入 隐藏	关联GS1	下载同步数据 上传同步数据	申报DI至国	药监 查看国
	产品名称:	品类编码:	查询	清空 产品数量: 163		
生成	产品名称	品类实码 个 包	回装规格 产品规格	各 MA-DI编码	包装级别	数量
	超声洁牙机	000001	级包装:1 00012	MA. 156. MO. 100032. 10000010		0 1
	喷雾	000001	级包装:2 000001	MA. 156. MD. 100032. 20000019	盒	8 (
_	医用水杯 1、选择产品	0		en É		19
1	内窥镜	。 3、维热	PDI基本信息			
	医疗器械	0 夕积。	喧麥			
	医用口罩	(*12.55			
	止咳仪	c 品类编码:	000001			
	医用口罩	c * 产品规格型号:	000001			
	凝胶─管	• * 包装规格:	三级包装:3	~		
	手术刀	0 Wa_DT约在环马,	MA 156 MO 100032	30000018		
	A口罩	0	ALL 100. 10. 100032.			
	注射器	c 包装级别:		2		
	护目镜	◎		仍阳米尔之	1	
	医用帽					
	护目镜	c 含小一级产品DI:	MA.156.MO.100032.	20000019	2	
	医用防护服	q				
	注射器	q	保存			
	12312	q				
	test1	d			.il	

2.2.3. 编辑产品

产品添加成功后,程序将 MA-DI 编码同步至 UDI MA 码注册解析公共服务 平台,若要修改信息,在左侧列表中选中要编辑的产品,单击【编辑】按钮,弹 出编辑界面入下图所示:

具体操作如下(以下图为例进行说明)(必看):

1、默认 MA-DI 编码为 0 级, 0 级不用维护包装级别和数量, 仅能修改 产品规格型号和医用耗材编码;

2、若要修改该产品其他 DI 信息, MA-DI 编码下拉框选择要修改的产品 包装规格的 DI (或右侧表格指定 DI 编辑), 仅能修改'规格型号'、'包装级别'、' 含小一级产品数量'和医用耗材编码信息;

3、每修改一条 DI 信息, 必须点一次【保存】操作;

4、其中若填写医用耗材编码,规则:大写字母 C 开头+19 位字符(数字)

MA-DI编码:	MA. 156. MO. 100040. 00000014	~	
产品名称:	一次性口罩		
品类编码:	000001		
包装规格:	初级包装:0		
产品规格型号:	5cm		
包装级别:			?
含小一级产品数量:	0	仅限数字	?
医用耗材编码:	C1254521584545485426		
		1	
保	存取消		

2.2.4. 导入

在客户端提供批量导入产品 DI 模板, 若有需要, 点击【导入】按钮, 若企

业没有模板需先点击【下载模板】,然后在模板中填写信息,再回到客户端点击 【导入】,选择【上传文件】,选择编辑好的模板。

	_	ц ,	^
上传文件	下载模	版	
若没有产品DI批量上传模	反,请单击 "下载	城模板"	
按钮,按模板甲提示求八1 好产品DI信息,请单击"_	言思,任守人;义 E传文件"按钮说	山巳编辑 赴择编辑	
对的又作即可。			

2.2.5. 隐藏

DI 一旦注册后无法修改产品名称与品类编码等信息,也无法删除,因此提供【隐藏】功能。

具体操作如下:

1、左侧产品列表选择要隐藏的产品;

2、右侧 DI 列表选择要隐藏的 DI (可多选批量隐藏);

3、点击【隐藏】按钮,实现隐藏 DI 功能;

	产品III线下管理		3. /	志击	隐藏)	按钮发码机构	同步	国药监申报					
◎ 101-01产品管理	注册产品 添加其他包装	1 编辑 5	导入	隐藏	۲. XW	GS1 下载同	涉数据 上传同步数据	申报DI至国家	· 查	看国药监DI数据同步	步国药监DI状态		
	产品名称:	品类编	码:	1		查询 清空	产品数量: 163						
UDI-PI编码生成	产品名称	品类编码	^	1 t	回装规格	产品规格	NA-DI编码	包装级别	数量	医用耗材编码	GS1-DI编码	商品编码	添加类型
	超声洁牙机	000001	1	2 -	级包装:1	00012	MA. 156. NO. 100032. 10000010		0	C1234567890987654321	(01)11234567890123	1234567890123	接口同步
加工编码打印	喷雾	000001		⊠ =	级包装:2	000001	MA. 156. MD. 100032. 20000019	2	8	C1234567890987654321			接口同步
ar de 21 Skatska	医用水杯	000146											
加密成米重响	内窥镜	000148		2, i	先择要	隐藏的DI							
mt长发度场	医疗器械	000154			1	loss=							
_ was to be to be	医用口罩	000156				词问		×					
) 町1副遊系線	止咳仪	000158				本操作将会隐藏无	用的DI信息,不可恢复,是否继续?						
	医用口罩	000167											
) 由公親中	涎胺-管	000182					長(N) 香(N)	1					
/ SEE4	手术刀	000187											
	A口罩	000190											
	注射器	001001											
	护目镜	00102054											
	医用帽	010203											
	护目镜	010205											
	医用防护服	010508											
	注射器	0111116552											
	12312	012123128											

2.2.6. 关联 GS1

高级版客户端支持打印 GS1 码,需在添加完产品所有 DI 后,左侧列表选择 产品,点击【关联 GS1】,MA-DI 编码为下拉框,可修改制定包装规格 GS1-DI, 维护规格型号、商品编码以及 GS1-DI 编码,点击【保存】按钮,然后可修改下 一包装规格的 DI,直至所有 DI 维护完,点击【关闭】按钮!

	<u>100</u> 8		×
MA. 156. MO. 100032. 00000011	~		
超声洁牙机			
000001			
1111			
保存			
	MA. 156. MO. 100032. 00000011 超声洁牙机 0000001 11111 保存 关闭	► MA. 156. MO. 100032.00000011 ✓ 超声洁牙机 0000001 1111 保存 关闭	— □ MA. 156. MO. 100032. 00000011 ✓ D D

2.2.7. 下载同步数据

单击【下载同步数据】按钮,程序下载 UDI MA 码注册解析公共服务平台 注册的产品存储到本地。

2.2.8. 上传同步数据

单击【上传同步数据】按钮,将本地添加的产品上传到 UDI MA 码注册解 析公共服务平台,数据的"是否同步"状态变更为"已同步"表示上传成功,否 则为失败,状态为"已同步"的数据不可再上传。

2.2.9. 申报 DI 至国药监

在左侧列表中选中要上传的产品,单击【申报 DI 至国药监】按钮, 弹出页面中单击【是】打开上传页面,【否】关闭该询问框。

創问		×
本操作会将该产品上传至国家药品」 是否继续上传本产品DI?	监督管理局医疗器械唯一标识管F	理信息系统,
	是(Y)	否(N)

在打开的页面填写好相关信息,点击保存或提交按钮上传至国药监平台。

🖳 产品标识			×
产品标识基本信息			·
* 最小销售单元产品标识	MA. 156. MO. 100032. 0ANS_12318	* 产品标识编码体系名称	MA译马 (IDcode)
* 产品标识发布时间	2020年 7月21日	*最小销售单元中使用单元的数量	仅限数字
* 使用单元产品标识		* 标识载体(多选)	□一维码 □二维码 □ RFID □ 其他
* 是否与注册/备案标识一致	₹ ◎ 是 ◎ 否	* 注册/备案产品标识	
* 是否有本体直接标识	、 ● 是 ● 否	* 本体产品标识与最小销售单元产品;	标识是否一致 ◎ 是 ◎ 否
*本体标产品标识			
产品基本信息			
* 产品名称/通用名称	口罩	商品名称	
* 规格型号		* 是否为包类/组套类产品	◎ 是 ◎ 否
* 产品描述			
产品货号或编号		原器械目录代码	v 1.
一 产品标识			
* 器械类别	◎ 器械 ◎ 体外诊断试剂	* 分类编码	· · ·
* 注册/备案人名称		注册/备案人英文名称	
* 注册/备案证号		* 产品类别	 ● 耗材 ○ 设备
磁共振(MR)安全相关信息	安全	医保编码	
* 是否标记为一次性使用	◎ 是 ◎ 否	最大重复使用次数	仅限数字
* 是否为无菌包装	◎是 ◎否	* 使用前是否需要进行灭菌	 ●是 ○否
* 灭菌方式			
其他信息的网址链接		退币日期	2020年 7月21日 🔤 🕶
生产标识信目			
* 生产标识是否包含批	;号 ◎ 是 ◎ 否	* 生产标识是否包含序列号	● 是 ◎ 否
* 生产标识是否包含生产日;	期 ◎是 ◎否	* 生产标识是否包含失效日期	◎是 ◎否

同磷标识信息				
and the second sec				
包装产品标识	产品包装级别	包装内含下一级包装产品标识	包装内含下一级产品标识数重	添加
				编辑
				移除
å 存或操作信息				
储存或操作条件	最低值	最高值	计量单位	添加
				编辑
				移除
特殊存储或操作条件				
i床使用尺寸信息				
床使用尺寸信息	日本語	计图单位		
床使用尺寸信息 □ 尺寸类型	尺寸值	计里单位	添加	
床使用尺寸信息	尺寸值	计量单位	添加	
床使用尺寸信息	尺寸值	计量单位	添加编辑	
5床使用尺寸信息	尺寸值	计量单位	添加 编辑 移除	
a床使用尺寸信息	尺寸值	计量单位	添加 编辑 移除	
■ 保護 (中国)	尺寸值	计量单位	添加 编辑 移除	
a床使用尺寸信息	尺寸值	计量单位	添加 编辑 移除	
ak使用尺寸信息 日 日 日 日 日 日 日 大 寸 英型	尺寸值	计里单位	添加 编辑 移除	
a床使用尺寸信息	尺寸值	计量单位	添加 编辑 移除	
□床使用尺寸信息 □ 尺寸类型 特殊使用尺寸说明 □	尺寸值	计量单位	添加 编辑 移除	

2.2.10. 查看国药监 DI 数据

在列表中选中要查看的产品,单击【查看国药监 DI 数据】按钮,如果该产品已经上传直接打开查看页面,查看页面不允许编辑,保存或提交操作,若没有上传会弹出提示框提示该产品未上传无法查看,单击【确定】关闭提示框。

是示	X
未找到产品标识为MA.156.M0.100032.06 法查看,请先上传产品!	7890A5或06912345678902的记录,无
	确定

2.2.11. 同步国药监 DI 状态

单击【同步国药监 DI 状态】按钮,可将本企业在该客户端内上传至国药监的产品的状态从国药监库中同步下来,实现更新本地产品 MA-DI 状态及 GS1-DI 状态。

注:在 DI 产品管理数据表格中,列 MA-DI 状态及 GS1-DI 状态均为该 DI 在国药监中的状态。

2.3.UDI-PI 编码生成

UDI-PI 编码生成功能主要实现 UDI MA 的一物一码生成操作,包括生成 UDI-PI 码、隐藏 UDI-PI 码、上传 UDI-PI 码、同步 UDI-PI 码和下载码内容操作。

	生成UDI-PI码	隐藏UDI-PI码	下载码内容	上传咖吧码	同步WI-PI码	下载查标码								
WI-NI产品管理		编码内容		产品名称	编码类型	生成类型	产品品类	产品规格	包装规格	生产日期	生产批号	失效日期	有效期	
war arith the ch		-89			MA-DI编码	一物一码	872468	20只/讃; 30	初級包装:0	2021-09-06	111	2021-09-06	2021-09-06	
001-11编码生体	- 10-	-	1000		MA-DI编码	一物一码	872468	20只/貘; 30	初级包装:0	2021-09-06	11111			Т
my 4010 JT CI		٤)	MA-DI编码	一物一码	872468	20只/袋; 30	一级包装:1	2021-09-06	1111	2021-09-06	2021-09-06	
nr 3044341ch		000	1000		MA-DI编码	一物一码	000146	YYSBO01	初級包装:0	2021-08-31	2020083101	2021-08-31	2021-08-31	
07 ets 211 (HL0628)					GS1-DI编码	一物一码	000146	VYSB001	初级包装:0	2021-06-31	2021063101		2021-08-31	
切死后来重用			1000		MA-DI编码	一物一码	000190	100ml	初级包装:0	2021-06-30				
町を装置に					0S1-DI编码	一物一码	000001	00012	一级包装:1	2021-08-13	P#-001		2022-08-12	
NOT DO TO DO TR			t		MA-DI编码	一物一码	GJSCO1	JC-GJSC	初级包装:0	2021-08-13	20210813	2031-08-12	2031-08-12	
mT制装发线					MA-DI编码	一物一码	000001	00012	一级包装:1	2021-08-13	PENNU-001	2022-08-12	2022-08-12	
	D N	9	100		MA-DI编码	一物一码	RE350-25		初級包装:0					
шела	D 1	,			MA-DI编码	一物一码	RE350-25		初级包装:0					
(E)Edi		-	1000		MA-DI编码	一物一码	RE350-25		初级包装:0					
					MA-DI编码	一物一码	232343		二级包装:2					
					MA-DI编码	一物一码	123456		初級包装:0	2021-04-15		2021-04-15	2021-04-15	
					MA-DI编码	一物一码	123456		初級包装:0	2021-03-15	1234	2021-03-15	2021-03-15	
		100 C			MA-DI编码	一物一码	123456		初级包装:0	2021-01-11		2021-01-11	2021-01-11	
					MA-DI编码	一物一码	123456		初级包装:0	2020-06-18	123456	2020-08-18	2020-08-18	
					MA-DI编码	一物一码	123456		初級包装:0	2020-06-09		2020-06-09	2020-06-09	
	0.	10.00			MA-DI编码	一物一码	123456		初級包装:0	2020-05-21	11111	2020-05-21	2020-05-21	,
		10	1000		MA-DI编码	一物一码	123456		初級包装:0	2020-05-21	11111	2020-05-21	2020-05-21	,
		-1			MA-DI4255	-物-砌	123456		初3時間:10		20191226001	2020-18-11		

2.3.1. 生成 UDI-PI 码

单击【生成 UDI-PI 码】按钮,进入 UDI 码生成操作页面

🖷 生成UDI码		×
★ 产品名称:	选择产品	
* 编码类型:	MA-DI编码 ~	
编码:		
品类编码:		[
生成类型:	一物一码	ĺ
* 包装规格:		
是否自定义序列号:	□ 是否自定义 ?	C
序列号是否加密:	●是 ○否 ?	
▲ ★ 流水号长度:	4	4
生成码数量:	仅输入数字	6 -
生产日期:	☑ 2021年 9月 9日	
生产批号:		
有效期:	☑ 2021年 9月 9日 🔤▼	
失效日期:	☑ 2021年 9月 9日 🔍 🖉	
灭菌批次:	大小写字母、数字	
	保存取消	

单击【选择产品】按钮或者单击产品名称后面的输入框,弹出产品信息,选 中相应的产品,点击【选择】按钮即可。

注: 若生成的为 MA 编码、一物一码且客户端处于联网状态,将会自动上 传本次生成的 PI 信息;

若程序未联网则需要后期手动上传(不做强制要求,但不上传不能包装 码的唯一性)。



点击【确定】后

点击数据表格列头可实现按本列首字母排序,检索框中输入相关信息,点击 【查询】按钮,可快速查找产品(可联合查询、模糊查询),点【清空】按钮可 清空检索条件并自动刷新数据表格

😼 选择产品						-	×
产品名称:	品类编码:		查询 清空	产品II数量: 10			
产品名称	品类编码	包装规格	产品规格	WI-DI编码	GS1		
一次性口罩	000001						
注射用针头	000007						
手术刀	000008						
测试式001	001						
API011601	011601						
APIDI002	100002						
DI003	100003						
APIDI001	1100001						
		1. (12.8634	NS 93	200 al			

企业按生产计划依次填写内容,最后单击【保存】按钮完成添加 UDI 码操 作。

其中为区分统一产品不同包装规格的情况,在产品名名称选择处同时显示产品的名称和产品 DI 部分。

注意流水号长度要和生成码数量匹配。

编码类型有 MA-DI 编码和 GS1-DI 编码。

生成类型:一物一码:按正常程序填写;批次码:不用输入流水号和生成数 量。

序列号: 有三种类型的序列号:

1、企业自定义序列号(不能保证码的唯一性需企业自己确保唯一);

勾选自定义序列号;编辑序列号 Excel(如下图所示);

* 包装规格:	
是否自定义序列号: 🛛 是否自定义 导入序列号	2
序列号是否加密: 〇是 〇 否	?
• <i>च उ</i> र	

1	A	В	С	D
1	LUSUAI001			
2	LUSUAI002			
3	LUSUAI003			
4	LUSUAI004			
5	LUSUAI005			
6	LUSUAI006			
7	LUSUAI007			
8	LUSUAI008			
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

2、系统自动生成加密序列号;

3、系统自动生成不加密序列号;

在列表中选中要隐藏的数据(所在行最前端打钩),单击【隐藏 UDI-PI 码】 按钮,弹出页面中单击【确定】按钮,完成的产品 PI 的隐藏操作,数据隐藏后 不可恢复。

甸问		×
?	隐藏后数据不可恢复,确定要	要隐藏数据?

2.3.3. 上传 UDI-PI 码

在列表中选中要上传的数据(所在行最前端打钩),单击【上传 UDI-PI 码】 按钮,完成上传,选择数据的状态变更为"已上传"表示上传成功。

注: 该上传操作为上传至发码机构,可实现后期一物一码追溯功能,更能降低码重复性。

2.3.4. 下载码内容

选中生成的 PI 信息(可多选),点击【下载码内容】按钮,可下载 PI 信息 生成的码内容,导入喷墨打印机快速打印。

注:下载内容为两个文件,码 DI 包含所有码的 DI 部分;码内容包含所有码(DI+PI 部分)。

2021	03101029 > 20210310102913	~	O	》 搜索 202	210310102913	
1 ^ 1	名称		修改	日期	类型	大小
ł.	i 码DI.TXT		202	1/3/29 10:29	文本文档	1 KB
	码内容.TXT		202	1/3/29 10:29	文本文档	1 KB

2.4.UDI 编码打印

2.4.1. 普通打印

UDI 编码打印功能实现 UDI 码的打印功能,界面如下

检索框中输入相关信息,点击【查询】按钮,可快速查找生成的 PI 信息(可 联合查询、模糊查询),点击产品名称后的输入框,弹出选择产品窗口。

点击数据表格列头可实现按本列首字母排序,检索框中输入相关信息,点击 【查询】按钮,可快速查找产品(可联合查询、模糊查询),点【清空】按钮可 清空检索条件并自动刷新数据表格

	功能按钮 组合打印	检索查询 产品名称: 一次性	12	PI±	产日期: 202	1年 4月29日 📑 🚽 🗌	2021年 4月29日 🛛 🔻 曹御	清空 产品印数量:4			
◎ UDI-DI产品管理	产品名称	产品规格 包装规格	编码类型	生成3	型 未打	「印数量 生产日期	生产批号 失效日期	有效期 灭菌批次	WDI码数量	流水号范围	
SPC WI-PI编码生成	打印 一次性口識	💀 选择产品						- 🗆 ×	100	20	
	打印 一次性口罩	产品名称:	1 类编码	h: [查询 清空	产品如数量: 10		3	20	
m wi编码打印	打印 一次性口罩	产品名称	品类编码		包装规格	产品规格	WDI-DI编码	GS1	10	20	
① 历由は基本海	1147 一次任日雄	一次性口罩	000001	选择	初级包装:0	5 cm	MA. 156. MO. 100040. 00000014	(01)05485484524454	100	20	
O DECKEN		注射用针头	000007	选择	一级包装:1	5 cm	MA. 156. MD. 100040. 10000013	(01)15485484524454			
18 WIF标签模板		手术刀	000008								
		Miit001	001								
ODI别要系统		API011601	011601								
		APIDI002	100002								
() 安全邊出		DI003	100003								I
		APIDI001	1100001								I
									1		

单击 UDI 码生成记录中单击【打印】按钮,弹出打印窗口如下:

二维码数里:	5		小金打叫拽(W)	加4(2147区用和71)	·	预觉图片	國庁另仔	
已打印数量:	0		一自定义标签属的	£	标签预	UC .		
剩余数量:	5		该模板没有自	定义标签属性	河口	化广联信息却	技术有限公司	
打印数里:	1						腕带 一级句本·2	
打印份数:	1	•			, i i i i i i i i i i i i i i i i i i i		_或已表:2 生产日期:210329	
□ 是否自:	定义打印码	?				ian R		
□ 是否自;	定义打印机	?						
开结	治打印							

页面显示 UDI 标签生成数量,已打印数量和剩余数量,输入本次要打印的 数量,并选好标签打印模板,单击【开始打印】,程序开始打印。

选择好模板,填写自定义属性后,点击【预览图片】可以看效果图

可以按照模板自定义的属性填写信息,打印出相关的标签信息。

1、是否自定义打印码:可指定码打印,勾选码内容,点击【确认】,在点
 【开始打印】即可打印指定码内容。

	码内	容
1		码内容
3		MA. 156. MD. 100032. 21235461. SLG9AEAAAC. M210329. C4
		MA. 156. MO. 100032. 21235461. SLG9AEAAAE. M210329. C2
		MA. 156. MO. 100032. 21235461. SLG9AEAAAG. M210329. CO
		MA. 156. MO. 100032. 21235461. SLG9AEAAAT. M210329. C8
		MA. 156. MO. 100032. 21235461. SLG9AEAAAJ. M210329. C7
1		
		确认

2、是否自定义打印机:勾选后可指定打印机打印。

打印机		
🚔 Microsoft XPS Document Writer	~	设置
		🗌 打印到文件
页面范围	副本	
● 全部	份数:	1
○ 当前页		1
○ 页码范围:	للم لاركم	☑ 逐份打印
输入页码或者页码范围。用逗号隔开。例如: 1,3,5-12		
再多进而		↓Tf① 取消

2.4.2. 组合打印

点击【组合打印】按钮,弹出组合打印页面,可实现双打印机套装打印,打 印两级(产品、箱)。

产品码及箱码:选择打印机、编码类型、点击文本框弹出选择产品页面、选择打印模板,调整自定义标签等属性。

输入产品码: 箱码的比例, 选择打印份数。

例:比例为10:1,打印份数为2,最终,打印10个产品码和1个箱码,打 印两套(即共20个产品码和2个箱码)

注: 箱码打印份数最多选择 6 份(即每一套中可打印几份箱码(同一个箱码));

此功能先打印产品码后紧跟箱码,依次打印两套 ……

妃 组合打印 产品码					箱码			<u> </u>		×
选择打印机:	Microsoft XPS Docum	ent Writer \sim	二维码数量: コ虹印数量:	5	选择打印机:	Microsoft XPS Docume	ant Writer \checkmark	二维码数量: 口红印数圈		
* 编码类型:	MA-DI编码	~	剩余数量:	5	* 编码类型:	MA-DI编码	~	剩余数量:		
*选择产品码:	聽带				* 选择箱码:	点击选择				
▪ 标签打印模板:	MA(QR4+医用耗材)	~			∗ 标签打印模板:	MA(QR4+医用耗材)	~			
自定义标签属性	标签属性	7 标签預览 何北/ 联信组	页院图片 技术有限公司 順带 二级包装:2 生产日期:2103	(医疗) 29	自定义标签属性	标签属性	标签预览	预览图片]	
T印 、先设置产品码与箱 、若比例为10:1,点 、若打印份数为2,将	码信息,在设置产品与箱的贴 开始打印后,将会打印10个产 势会打印两套,每套为10个产	比例关系; ≠品码和1个箱码; 品码和1个箱码	比例	(产品: 箱): [打印份数:]	L : 1	开始打印				

2.5.历史记录查询

历史记录查询查询所有的打印记录,如下图所示,可根据产品进行数据过滤。

点击数据表格列头可实现按本列首字母排序,检索框中输入相关信息,点击 【查询】按钮,可快速查找产品(可联合查询、模糊查询),点【清空】按钮可 清空检索条件并自动刷新数据表格

WIT-TIFAREE 強励小浴 強助小浴 強助小浴 生成菜 产品品菜 生成菜菜 产品品菜 白菜根菜 生成菜菜 生成菜菜 土 日 大 日 X T </th <th></th> <th>品名称</th> <th>打印日期: []:</th> <th>021年 4月29日 🛛 🕶 🗕</th> <th>2021年 4月29日 🛽</th> <th>▼ 査询 清空 :</th> <th>共打印次数:0</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>		品名称	打印日期: []:	021年 4月29日 🛛 🕶 🗕	2021年 4月29日 🛽	▼ 査询 清空 :	共打印次数:0				
● 1017-21道路台点 ● 2017-21道台点 正日本 二日本	》 UDI-DI产品管理	编码内容	编码类型	产品名称	生成类型 产品品	类 产品规格 包装	長規格 生产日期	生产批号	失效日期	有效期	灭菌批2
沖流編射印 产品名称 品洗編列 包装规格 市品現格 0.1 カルビロ藻 00001 当期用人 00007 当期用人 00007 サルドな空機術 747.0 00000 1 1 1 ウルビ科薬(A) 747.0 00000 1 1 1 ウルビ科薬(A) 701.00 01601 1 1 1 ウルビリジン 70000 00000 1 1 1 ウルビリジン 70000 00000 1 1 1 ウルビリシン 70000 100000 1 1 1 1 ウルビリシン 70000 100000 1 1 1 1 1 ウルビリシン 70000 100000 1	o WI-PI编码生成	≝ 选择产品产品名称:	日共編	3:	查询 清空	产品 II 数量: 10	-				
内決日源 一次任日源 00001 加非 00001 2利用非 00001 和非 00000 2利用非 00000 和非 00000 00000 2利用非 和19算算系 A101101 01101 01001 安逸我 2003 0003 0003	mI编码打印	产品名称	品类编码	包装规格	产品规格	UDI-DI编码	GS1				
第22 次 第31 日 第2 次 第32 \% 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		一次性口識	000001								
 新力 0000 方(01) 01 0103 1010 0103 0003 0003 	历史记录查询	注射用针头	000007								
時前60 001 mn 預算系統 2,2101.60 01.60 加加 2,200 約003 2,003 2,003	WI标签模板	手术刀	800008								
wm 39 35 42 A101.100 0.1001 yram 30 A101.100 0.0002 yram 30 D003 0.0003		现fi式001	001								
メプエロロセ 100002 コロロロ3 100003	mi剂源系统	API011601	011601								
<u>奖全测出</u> 1003 10003		APIDI002	100002								
	安全邊出	DIO03	100003								
A7III001 1100001		APIDI001	1100001								

点击打印,弹出打印页面,选择模板,输入打印份数,点击打印按钮即可重

新打印改批次码。

2.6.UDI 标签模板

UDI 标签模板显示客户端程序具有的打印模板,包括纸张大小,标签效果预 览等,支持导入模板和自定义模板。

🕏 医疗器械唯一标识管理系统							- 6 >
◎ 医疗器械唯-	─标识管理系统						河北广联信息技术有限公司(医疗
	新建模板 编辑模板	版 导入	模板	删除	下载模板		
◎ UDI-DI产品管理	标签模板名称	标签宽度	标签高度	创建时间	模板类型	类型	海北亡联信自社者有限八司
	□ 40060模板(MA码+GS1码DI部分)	60	40	2021-09-07 1	NA-DI编码	定制	河北厂联信忌投水有限公司
HE UDI-PI编码生成	□ 401(60模板(IIA码+商品编码)+多面	60	40	2021-09-07 1	MA-DI编码	定制	下到了这些" "。下到产品名称:示例
	☐ 40%60模板GS1码(DI+PI分开打印)	. 60	40	2021-09-07 1	GS1-DI编码	定制	
。 mi编码打印	90%60自定义属性	90	60	2021-09-07 1	MA-DI编码	定制	▲ 中国 中国 中国 123456780
~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	GS1(code1280S1DI部分+医用耗村)	60	40	2021-09-07 1	GS1-DI编码	定制	
5 历史记录查询	□ GS1(100格式)	60	40	2021-09-07 1	GS1-DI编码	定制	
	□ MA(QR+6字段)	60	40	2021-09-07 1	MA-DI编码	定制	生产日期: 20201230
LE UDI标签模板	□ MA码基本模板	60	40	2021-09-07 1	MA-DI编码	定制	一
A	□ MA码基本模板+多面	60	40	2021-09-07 1	MA-DI编码	定制	▲▲▲●▲▲●▲ 有效期: 20201230
₩ 1013/22.23	□ GS1 (QB医用耗材)	60	40	2021-09-07 1	GS1-DI编码	定制	MA. 156. MO. 100032. 1fyuy055312. SK1WACAAAC. M20123
	□ 英文版60x40模板V1.0	60	40	2021-09-07 1	MA-DI编码	定制	0. L123456789. E201230. V201230. C5
() 安全邀出	□ 新疆卡纳思144X55模板V1.4	144	65	2021-10-20 1	MA-DI编码	定制	
	恒生60X100模板3元灭菌日期V1.1	60	100	2021-10-21 0	MA-DI编码	定制	
	□ 恒生60X100模板3无灭菌日期V1.1	60	100	2021-10-21 0.	MA-DI编码	定制	(01)1234567890123
	恒生60X100模板3元灭菌日期V1.1	60	100	2021-10-21 0	MA-DI编码	定制	(01)120-001000120
	11	55	144	2021-10-28 1	MA-DI编码	自定义	
	55	65	144	2021-10-28 1	MA-DI编码	自定义	
	22	66	144	2021-10-28 1	MA-DI编码	自定义	
	4545	60	80	2021-10-28 1	MA-DI编码	自定义	1
	1122	55	144	2021-10-28 1	MA-DI编码	自定义	

2.6.1. 自定义模板

点击【新建模板】按钮,弹出自定义模板页面。

填入模板名称、模板大小、选择模板 类型后选择需要的模板标签,在前面 打对勾,即可在右面模板设计中显示相对于的标签,鼠标可任意拖动至黄色区域 内排版。全部设置好后,点击【保存模板】按钮即可。

注:所有标签必须在黄色区域内,否则设计的模板无效,打印时会出现漏打 等异常;

所有标签均可设置属性(宽高、标签别名、字体、字号等信息);

若想修改标签信息,鼠标选中左侧需要修改的模板标签,即可重新设置。

R 1	模板设计			×
操作			複板设计说明	
模板	保存模	板	1、左侧输入模板名称、模板大小(对应该页面中黄色部分)和选择模板类型,待模板设计好后点击【保存模板】按钮。 2、点击王页面菜单【001标签模板】点击【编辑模板】跳转本页面,左侧【模板设置】中【选择模板】下拉列表可编辑之前自定义的模板内容; 3、左侧下半部分为模板形容对表。选择需要的标志可在【模板设计】中预定,能标准均割合适位置《标签必须在黄色部分》; 4、中间【标签设置】第3步选择标签后可设置该标签的属性,可即时在右侧观察效果;	
* ł	真板名称		5、微数中涉及到GS1%签时的制料为款以ABM128,其他的制可能力法识别,若有其他需求可自行更仅; A、新者的需完成后去:【保存模构】按斜肌可含用到设计的模板讲行打印操作。	
* 相	■ 極大小(寛X高) 60	χ 40	7、取消选中的标签后再次选中后,该控件在初始位置显示;	
13	版类型 MA-DI编码		8、所有标签距黄色区域边缘尽量保留一些距离,以防止打印过程中出现覆盖、漏打等情况; 标签设置	
槙板	标签		标签别名	
	标签名称	标签编号	▲ 标签大小(宽环高) X na.	
	二维码(条码)	Code	今休说要 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	码内容	CodeValue		
	公司名称	GSMC		
	产品名称	CPMC		
	包装规格	BZGG	旋转角度 请达注: 	
	产品规格型号	CPGG		
	生产批号	L		
	生产日期	M		
	失效日期	E		
	灭菌批次	D		
	有效期	v		
	序列号	s	标签说明	
	医用耗材编码	MEDICAL	仅表示二维码码内容	
	商品编码	SPEM	×	

2.6.2. 编辑模板

勾选自定义的模板,点击【编辑模板】按钮,弹出编辑模板页面。

注:编辑模板仅可编辑之前自定义的模板,不可编辑导入的模板信息。

	模板设计			×	;
	保存模板				
模板	设置			_ 模板设计讲明	
ſ	417.1816 (ml)-8144.4m			1、左側输入模板名称、模板大小(对应该页面中黄色部分)和选择模板类型即可,设置模板后点击【保存模板】按钮即可	
Ľ	四种族 测试模倣	1.0	~	2.点击主页面菜里【IDI标签模板】点击【编辑按钮】跳转本页面,左侧【模板设置】中【选择模板】下拉列表可编辑之前自定义的模板内容并保存。 。 左侧下半如公为树桃拓参放利率,将杨雪带的标签对五人横标识计】内容统一可用粉标纸的合婴(标为40万余为和分上)	
* *	夏板名称 则试模板VI.	0		3、上网「半部/刀列版的/空/14/)运转需要加加空气止、KKKK/1 半月20),和新和56/0000(水色20%在美国的/12) 4、中国(标签设置)第3步选择标签后可设置该标签的尾性)。可即时在右侧观察效果	
* †	裏板大小(宽X高) 60	X 40	nn	5、所有设置完成后点击【保存模板】按钮即可使用则设计的模板进行打印操作。	
ŧ	真板类型 MA-DI编码	3	~	10、秋闲这年10%的运油用从这半面,说在什些初间也是亚小 7、所有你还能面色回知道边缘安置保留一些距离,以防止打印过程中出现覆盖、漏打等情况	
模板	标签				
	标签名称	标签编号	^	1 标签设置 模板设计	
	二维码	Code		标签例名 产品規格型号: 河北广駅信息技术有限公司(医疗)	
	二维码内容	CodeValue		标签大小(宽1高) 29.5 X 4.5 ma	
	公司名称	GSINC			
	产品名称	CPMC			
	包装规格	BZGG		MA. 156. MI. 11111.01111113.SKIFAGAAAO.M201 215. L12312. E201215. V201215. 04	
	产品规格型号	CPGG			
	生产批号	L	1		
	生产日期	м			
	失效日期	E			
	灭菌批次	D	1		
	有效期	v		标篮说明	
	序列号	s			
	医用耗材编码	MEDICAL			

2.6.3. 导入模板

导入用户从网站下载的模板,页面如下:

🖳 导入模板	X
第一步、选择模板文件	
选择模板	
第二步、确认模板	
第三步、选择模板类型	
MA-DI编码 ▼	
确定导入	

选择模板后,系统显示模板默认名称,纸张大小和效果图,对模板名称维护 后选择模板类型(MA-DI编码类型、GS1-DI编码类型)单击【确定导入】完成 模板导入操作。

注:模板类型 MA-DI 编码类型的模板仅可打印 MA 码, GS1-DI 编码类型的模板 仅可打印 GS1 码,导入时需注意,若选择错误,可删除模板重新导入。

2.6.4. 下载模板

可将本客户端内的模板(自定义和导入的)下载至指定路径,可发送给其他 人员导入!

2.7.UDI 溯源系统

UDI 溯源系统功能直接调用默认浏览器打开医疗器械(UDI)追溯服务云平 台,方便用户进行快速在平台后台和打码客户端切换操作。